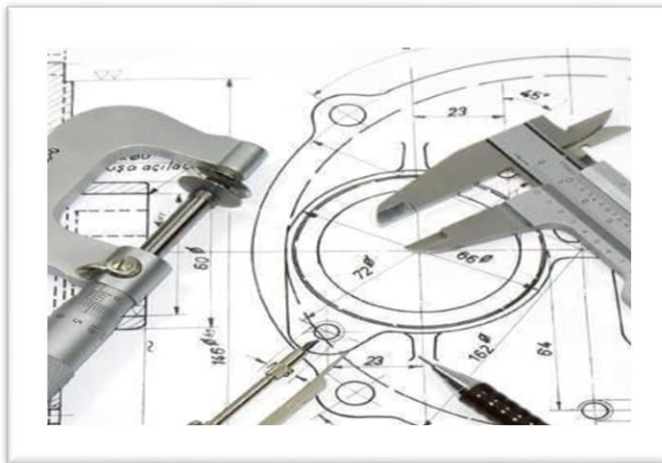




*Domaine Sciences et Technologie*  
*Filière Génie Mécanique*  
*Master Fabrication Mécanique et Productique*



***Formation MASTER :***  
***Fabrication Mécanique et Productique***  
***« F.M.P »***

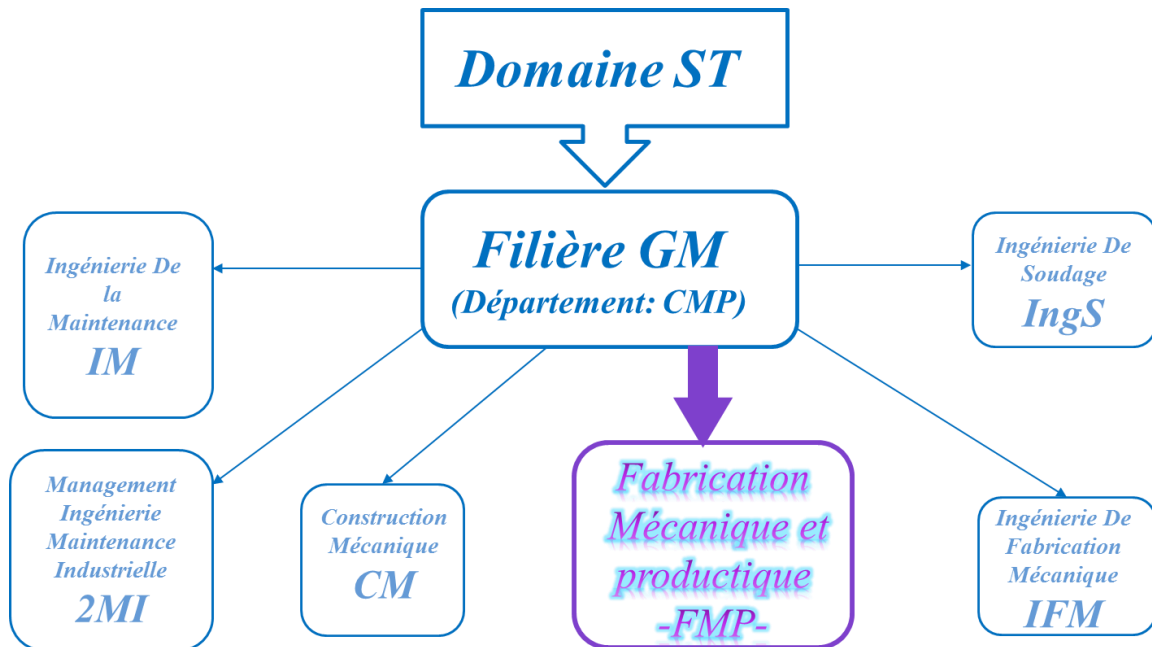
***Responsable de la spécialité FMP :***  
***Mme ADAMOU DOUMI N.S***

***ndoumi@usthb.dz***

## Présentation de la spécialité Fabrication Mécanique et productive - FMP-

Le Master Fabrication Mécanique et Productive FMP, appartient au domaine Sciences et Technologie et à la filière Génie Mécanique.

Au département Construction Mécanique et Productive, le master académique FMP fait partie actuellement des six Masters de formation.



### Les licences ouvrant l'accès au master FMP :

Les licences qui ouvrent droit au Master FMP sont classés comme suit :

Filière	Master harmonisé	Licences ouvrant accès au master	Classement selon la compatibilité de la licence	Coefficient affecté à la licence
<b>Génie mécanique</b>	Fabrication mécanique et productive	Construction mécanique	1	1.00
		Energétique	3	0.70
		Electromécanique	3	0.70
		Maintenance industrielle	3	0.70
		Autres licences du domaine ST	5	0.60

## Concepts Pédagogique de la formation FMP

Tout au long du cursus de deux années, soit l'équivalent de quatre semestres, l'étudiant retenu en Master FMP bénéficie durant les trois premiers semestres, d'une répartition des enseignements en modules regroupés en unités « fondamentales, méthodologiques, découvertes et transversales ».

Quant au quatrième semestre, un stage en entreprise est sanctionné par un mémoire de fin d'étude et une soutenance.

L'étudiant durant ce parcours doit avoir une autonomie de travail.

Semestre 1		Semestre 2		Semestre 3	
Unité d'enseignement	Matières	Unité d'enseignement	Matières	Unité d'enseignement	Matières
	Intitulé		Intitulé		Intitulé
UE Fondamentale Code : UEF 1.1.1 Crédits : 8 Coefficients : 4	Mécanique des milieux continus	UE Fondamentale Code : UEF 1.2.1 Crédits : 10 Coefficients : 5	Méthode des éléments finis	UE Fondamentale Code : UEF 2.1.1 Crédits : 10 Coefficients : 5	Bureau des Méthodes Usinage des surfaces gauches
	Matériaux		Coupe de métaux 2		Usinage à grande vitesse
UE Fondamentale Code : UEF 1.1.2 Crédits : 10 Coefficients : 5	Coupe des métaux 1	UE Fondamentale Code : UEF 1.2.2 Crédits : 8 Coefficients : 4	Eléments des Machines outils Programmation des MOCN	UE Fondamentale Code : UEF 2.1.2 Crédits : 8 Coefficients : 4	Dynamique des machines tournantes Mécanique de la rupture et fatigue
	Procédés de mise en forme Machines Outils		TP Eléments finis TP CFAO TP Eléments des Machines-outils Optimisation		TP Bureau des Méthodes Moulage et injection plastique Techniques de Soudage
UE Méthodologique Code : UEM 1.1 Crédits : 9 Coefficients : 5	TP Fabrication mécanique Robotique industrielle Métrologie	UE Méthodologique Code : UEM 1.2 Crédits : 9 Coefficients : 5		UE Méthodologique Code : UEM 2.1 Crédits : 9 Coefficients : 5	
UE Découverte Code : UED 1.1 Crédits : 2 Coefficients : 2	Maintenance Industrielle Normes au Gestion de la Production	UE Découverte Code : UED 1.2 Crédits : 2 Coefficients : 2	Gestion de production Inspection et contrôle	UE Découverte Code : UED 2.1 Crédits : 2 Coefficients : 2	Panier au choix (2 matières)
UE Transversale Code : UET 1.1 Crédits : 1 Coefficients : 1	Anglais technique et terminologie	UE Transversale Code : UET 1.2 Crédits : 1 Coefficients : 1	Ethique, déontologie et propriété intellectuelle	UE Transversale Code : UET 2.1 Crédits : 1 Coefficients : 1	Recherche documentaire et conception de mémoire

### Semestre 4



**Stage en entreprise  
Mémoire de fin  
d'étude  
Et soutenance**

## Débouchés du master FMP :

### ■ A- Potentialités d'employabilité en études et conceptions

#### 1. Bureaux d'études

- Concepteur d'objets techniques ;
- Ingénieur de calcul ;
- Ingénieur projeteur ;
- Préparateur de cahiers de charges.

#### 2. Management de l'entreprise de biens ou services

- Recherche et développement ;
- Amélioration des produits existants ;
- Développement de nouveaux produits ;
- Cellule de veille économique et technologique ;
- Suply chain management.

### ■ B- Potentialités d'employabilité en Fabrication et Production

#### 1. Production

- Responsable secteur de production ;
- Responsable suivi de production ;
- Responsable conditionnement, emballage et livraison ;
- Employé de direction de production ;
- Responsables des achats de matières premières ;
- Responsable des achats des appareils et équipements industriels.

#### 2. Fabrication

- Responsable méthodes et planification de la fabrication ;
- Responsable planning et ordonnancement ;
- Responsable secteur MOCN et leur programmation ;
- Responsable secteur d'usinage spécifique ;
- Responsables des achats de matières premières ;
- Responsable suivi qualité de fabrication.